

**АДМИНИСТРАЦИЯ ГРАЖДАНСКОЙ АВИАЦИИ  
ТУРКМЕНИСТАНА**



**Руководство по использованию деталей, снятых с выведенных  
из эксплуатации воздушных судов и утилизации  
невосстанавливаемых компонентов**

Ашхабад  
2019

## **Порядок использования деталей, снятых с ВС выведенных из эксплуатации**

ВС, снятые с эксплуатации, часто используются в качестве источника запасных частей, такая практика иногда называется "разборкой на части". Эти компоненты, хотя они и являются работоспособными в момент постановки ВС на хранение, могут подвергаться отрицательному влиянию условий хранения, включая, в частности, условия окружающей среды и срок хранения. Важно, чтобы процесс снятия компонентов планировался и контролировался, по возможности, аналогично той практике, которая принята при постоянном выполнении работ по ТОиР на эксплуатируемом ВС. Необходимо, в частности, учитывать следующие аспекты:

- a) способ снятия компонента должен предусматривать использование типовой документации по ТОиР (например, руководство по технической эксплуатации) и предписанных инструментов;
- b) должно быть в наличии оборудование для обеспечения надлежащего доступа;
- c) при выполнении работ на открытом воздухе разборку следует прекращать при плохой погоде;
- d) все работы должны выполняться персоналом по ТОиР, обладающим надлежащей квалификацией;
- e) на все разомкнутые соединения должны быть установлены заглушки;
- f) в непосредственной близости от места работ должна быть оборудована защищенная и закрытая зона "изолятор" для хранения снятых составных частей.

Оценку состояния и возобновление эксплуатации каждого снятого компонента надлежит производить утверждённая организация ТОиР АТ. Объем работ, который потребуется выполнить для возобновления эксплуатации данного компонента, может, в зависимости от упомянутых выше факторов, колебаться от простого внешнего визуального осмотра до полной переборки. По результатам осмотра составляется документ об техническом состоянии детали. В случае годности к эксплуатации деталь после обработки возвращается в эксплуатацию. Не годная к эксплуатации деталь подлежит списанию.

## **Порядок утилизации невосстанавливаемых компонентов**

Лица, занимающиеся утилизацией негодных компонентов и материалов ВС, должны рассматривать возможность неправомерного представления таких компонентов и материалов в качестве годных и их последующей продажи в

качестве работоспособных. Следует принимать меры предосторожности, обеспечивающие такой контролируемый процесс утилизации перечисленных ниже составных частей и материалов, который не позволит возобновить возвращение в эксплуатацию:

- a) компонентов с неремонтируемыми дефектами вне зависимости от того, видимы они или не видимы невооруженным глазом;
- b) компонентов, которые не отвечают техническим требованиям, предусмотренным утвержденной конструкторской документацией, и не могут быть приведены в соответствие с применимыми к ним техническими требованиями;
- c) компонентов и материалов, последующая обработка или восстановление которых не могут дать права на их сертификацию в соответствии с утвержденной системой;
- d) компонентов, которые подверглись неприемлемые модификации или восстановлению, которые невозможно исправить;
- e) компонентов с ограниченным сроком эксплуатации, которые достигли или превысили установленные для них ограничения ресурса или срока службы, либо в отношении которых отсутствуют зарегистрированные данные или такие данные являются неполными;
- f) компонентов, летная годность которых не может быть восстановлена вследствие воздействия чрезмерных нагрузок или нагрева;
- g) основных силовых элементов конструкции, снятых с отработавшего большое число полетных циклов ВС, соответствие которых обязательным требованиям, применяемым к стареющим ВС, не может быть обеспечено.

Предназначенные к списанию компоненты должны всегда отделяться от работоспособных компонентов и при окончательной утилизации должны разрушаться, либо на них должна наноситься четкая, не удаляемая маркировка. Эти операции должны осуществляться таким образом, чтобы данные компоненты стали невозможно использовать по их первоначальному целевому назначению, при этом также должна исключаться возможность их восстановления или маскировки с целью придания им внешнего вида работоспособных компонентов.

Утилизация может быть осуществлена одним или комбинацией из следующих процедур:

- измельчение;
- сожжение;
- резка отверстий резаком;
- сплавление;
- любой другой метод, исключая использование данного компонента в дальнейшем.